



**RESCOLL**  
CENTRE TECHNOLOGIQUE

Plateau Technique ENSCPB  
16, av. Pey-Berland  
F-33607 PESSAC Cedex

Tél : (33) 05.40.00.64.99  
Fax : (33) 05.40.00.28.41

Email : [rescoll@rescoll.fr](mailto:rescoll@rescoll.fr)  
Web : <http://www.rescoll.fr>



Accréditation n°1-1995.  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



SIRET 437 950 173 00017  
NAF 7219 Z  
VAT FR 81437950173

Agrément formation 72330571433  
DRTEFP Aquitaine

# « L'assemblage par collage » Niveau OPERATEUR

*Formation qualifiante selon le standard européen PR EWF 515-01*

## BUTS PROFESSIONNELS

Acquisition des règles de base aux techniques d'assemblage par collage

- Les fondamentaux de l'assemblage par collage
- L'intérêt et la méthodologie de préparation des surfaces
- Les modes d'enduction et de mise en œuvre des adhésifs
- Le contrôle des assemblages réalisés
- Les règles de stockage des colles et adhésifs
- Les règles de stockage des pièces assemblées
- Les règles d'hygiène et sécurité à respecter

## OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Etre capable de:

- Comprendre et appliquer les gammes et méthodes spécifiques de collage
- Réaliser une opération dans les règles de l'art
- Appliquer un procédé imposé
- Garantir la qualité des assemblages réalisés
- Appliquer les règles fondamentales d'H&S

## PRE-REQUIS

- Avoir une aptitude physique et mentale adéquate
- Avoir 16 ans minimum
- Avoir des connaissances de base en collage (formation ou savoir-faire fondamental dans la manipulation des matières)



**RESCOLL**  
CENTRE TECHNOLOGIQUE

Plateau Technique ENSCPB  
16, av. Pey-Berland  
F-33607 PESSAC Cedex

Tél : (33) 05.40.00.64.99  
Fax : (33) 05.40.00.28.41

Email : [rescoll@rescoll.fr](mailto:rescoll@rescoll.fr)  
Web : <http://www.rescoll.fr>



Accréditation n°1-1995.  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



SIRET 437 950 173 00017  
NAF 7219 Z  
VAT FR 81437950173

Agrément formation 72330571433  
DRTEFP Aquitaine

## FORMATION RC 21

### THEORIE

#### Principes fondamentaux de l'assemblage par collage

- Introduction au collage : historique
- Notions de collage structural, non structural, semi structural
- Vocabulaire de base – Terminologie normalisée (EN 923)
- Les avantages et limites des technologies d'assemblage par collage

#### Adhésifs et mastics

- Les différentes familles d'adhésif (AMOP et AMOC)
- Choix des adhésifs selon l'application, critère de sélection, exemple d'application

#### Substrats, préparation et traitement des surfaces

- Intérêt de la préparation et le traitement des surfaces
- Différents types de traitement de surfaces
- Le traitement de surface des substrats types employés (thermoplastiques, élastomères, métaux, divers revêtements,...).
- Les critères de sélection
- Outil de contrôle des traitements de surface

#### Notions de géométrie et dimensionnement des assemblages collés

- Notion de design
- Les principaux efforts rencontrés
- Notion de dimensionnement

#### Le contrôle des adhésifs et des assemblages collés

- Contrôle des adhésifs (viscosité)
- Mesure des énergies de surface
- Essais destructifs (cisaillement; pelage...)
- Notion de contrôles non destructifs (contrôle visuel, CND)

#### Le collage: un procédé spécial

- Procédé spécial et procédé imposé
- Application d'une gamme de collage

#### Durabilité des assemblages collés, notion de base

- Effet de la température, effet de l'humidité,...

#### Hygiène et Sécurité



**RESCOLL**  
CENTRE TECHNOLOGIQUE

Plateau Technique ENSCPB  
16, av. Pey-Berland  
F-33607 PESSAC Cedex

Tél : (33) 05.40.00.64.99  
Fax : (33) 05.40.00.28.41

Email : [rescoll@rescoll.fr](mailto:rescoll@rescoll.fr)  
Web : <http://www.rescoll.fr>



Accréditation n°1-1995.  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



SIRET 437 950 173 00017  
NAF 7219 Z  
VAT FR 81437950173

Agrément formation 72330571433  
DRTEFP Aquitaine

## FORMATION RC 21

### TRAVAUX PRATIQUES

#### Traitement de surface

- Mise en application des traitements de surface (abrasion, corona, plasma,...)

#### Mise en œuvre des colles et adhésifs

- Utilisation pratique des différents adhésifs (époxyde, PPU, adhésifs en dispersion HOT MELT,...)

#### Contrôle des adhésifs et joints collés

- Mesure des grandeurs physiques, réalisation d'essais destructifs, contrôles visuels (...)

### EXAMEN ET QUALIFICATION

### MODES D'ÉVALUATION

Niveau d'évaluation qualifiante des stagiaires, évalué en fin de stage :

**EUROPEEN ADHESIVE BONDER PR EWF 515-01**

### OUTILS PEDAGOGIQUES

- Alternance d'exposés et de discussions pratiques
- Travaux dirigés : analyse et explications par les stagiaires des fiches techniques, des cahiers des charges, ...



# FORMATION RC 21

**21 – 25 SEPTEMBRE 2009**

**40 HEURES**

*5 jours de 7 h/jour + pause déjeuner*

## LIEU

### RESCOLL

Plateau Technique ENSCPB  
16, av. Pey-Berland  
F-33607 PESSAC cedex

### TARIF FORMATION

**1500€HT (repas inclus)**

*- Prix du diplôme non inclus –*

### FRAIS DE DIPLOME

**160€HT**

**\*certificat personnalisé 60€HT**

### SUPPORT de cours remis au

*stagiaire*

**Option** : un ouvrage clé « Assemblage par Collage » J.J Villenave, Ed DUNOD 2005 (65 € HT)

P.S. Les délais et montants sont valables 6 mois à compter de la date d'émission du devis.

## FAX

00 33 5 40 00 28 41

Apposer le tampon de votre  
Société ↓

### BON DE COMMANDE

*A renvoyer impérativement, même si un formulaire spécifique est émis par votre Société*

REFERENCE DE COMMANDE .....

Je soussigné (nom & fonction).....

Société.....

SIRET .....

*(ou VAT code for foreign companies)*

### FORMATION

**« Assemblage par collage niveau opérateur »**

*Formation qualifiante selon le standard européen PR EWF 515-01*

Nbre de participants.....

**1 session (qui peut-être pluri-entreprises) ne sera ouverte qu'à partir d' un nombre minimum de 5 participants**

30 % à la commande

factures intermédiaires

70% à la fin de la formation

**Une convention de formation sera établie en temps voulu. Les inscriptions des participants seront prises en compte après retour de la convention signée.**

Fait à \_\_\_\_\_ le \_\_\_\_\_

**(date et signature) Faire précéder de la mention "bon pour accord d'exécution"**