

Déroulement d'une vérification ETV



06/02/2017 – ADEME Toulouse

Claire MICHAUD

Responsable technique ETV

claire.michaud@rescoll.fr

06 77 38 73 91

05 47 74 69 00

Ordre du jour

- I. Présentation de Rescoll**
- II. Pourquoi ETV**
- III. Qu'est-ce qu'ETV**
- IV. A qui s'adresse ETV**
- V. Les étapes d'une vérification ETV**
- VI. Des exemples de réalisation**



Groupe RESCOLL

3 sites sur 7000 m², 150 personnes, 15M€ de CA



RESCOLL Bordeaux+Rochefort

10,5 millions €

110 salariés

Docteurs, Ingénieurs et Techniciens

7000 m²

Surface de laboratoires et hall technique totalement équipés

1000 clients
Dont environ 20% à l'export

9

Thèses financées en cours

20%

Croissance annuelle

50

Conférences, interventions, articles techniques... réalisées par an

50

Brevets déposés par nos clients suite aux études réalisées

18

Brevets propriété de RESCOLL

100%

De notre bénéfice consacré à notre développement

RESCOLL

Reconnaisances



Accrédité :

- ISO 17025 (for Analysis and Characterisation)
- ISO 17020 (for Environmental Technology Verification ETV)
- NADCAP "Non Metallic Materials Testing"

Certifié :

- ISO 9001 Certification (all activities)
- ISO 13485 (for MD manufacturing)

Qualifié :

- AIRBUS
- SAFRAN
- GE,...



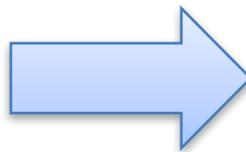
Accréditation n°3-1004,
Inspection
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Ordre du jour

- I. Présentation rapide de Rescoll
- II. Pourquoi ETV**
- III. Qu'est-ce qu'ETV
- IV. A qui s'adresse ETV
- V. Les étapes de la procédure ETV
- VI. Des exemples de réalisation

Pourquoi ETV ?

- Les entreprises éco-innovantes éprouvent des difficultés à s'insérer sur le marché, particulièrement les PME
- L'absence de normes/certifications peut être un obstacle important
- Il n'y a pas ou peu d'outils permettant de diffuser l'existence de ces technologies à l'échelle européenne et internationale



**Création du
programme pilote ETV**

Pourquoi ETV ?

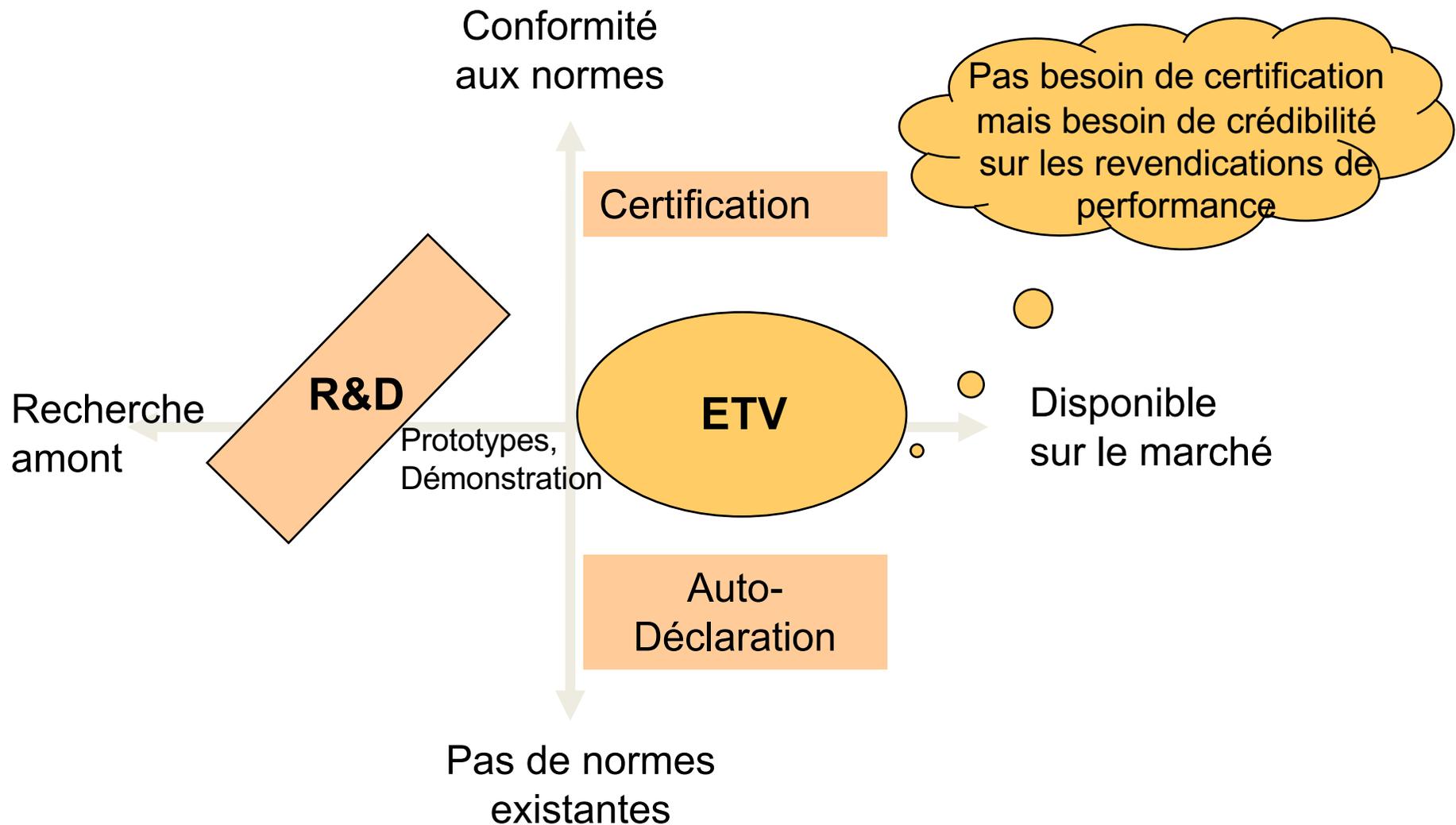
ETV est un outil à la disposition des acheteurs publics et privés qui permet :

- De vérifier la véracité d'allégations environnementales
- De savoir si elles sont vraies pour des conditions précises (celles de l'acheteur)
- De limiter le risque lors de l'achat de solutions innovantes

Ordre du jour

- I. Présentation rapide de Rescoll
- II. Pourquoi ETV
- III. Qu'est-ce qu'ETV**
- IV. A qui s'adresse ETV
- V. Les étapes de la procédure ETV
- VI. Des exemples de réalisation

Qu'est-ce qu'ETV ?



Qu'est-ce qu'ETV ?

Verification des éco-technologies



Accréditation n°3-1004,
Inspection
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

↓
Vérification
indépendante par un
organisme accrédité
(ISO 17020)

↓
Plus-value
environnementale en
comparaison a une
technologie de référence

Grands principes

I. Revendication
environnementale

II. Tests

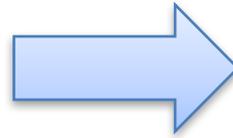
III. Vérification
indépendante

Qu'est-ce qu'ETV ?

I. Revendication environnementale

Mon produit est vert

Ma technologie permet
de filtrer les substances
dangereuses



Mon produit contient 40% de
produits biosourcés ou contient 20%
de contenu recyclé,...

Ma technologie filtre 40% du plomb
dans l'eau entre 20°C et 90°C

II. Tests

1. L'organisme de vérification établit un protocole de test
2. L'organisme de test est choisi par le client

III. Vérification indépendante

1. Résultats de tests
2. Niveau de qualité (des audits pourront être réalisés)

Qu'est-ce qu'ETV ?

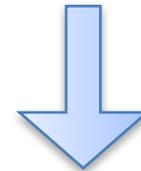
Certification

≠

ETV



Engagement
d'amélioration continue

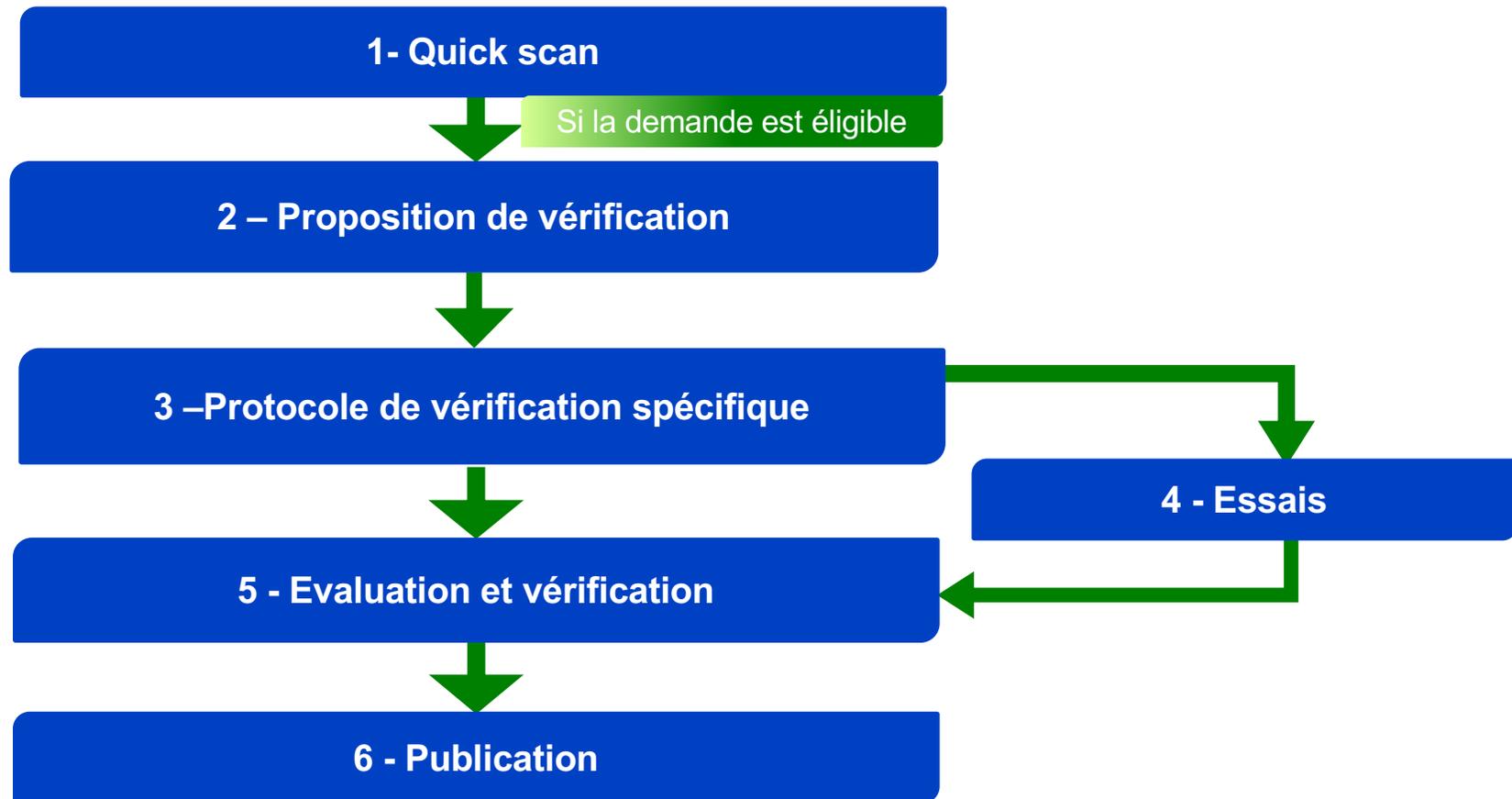


Inspection

Ordre du jour

- I. Présentation rapide de Rescoll
- II. Pourquoi ETV
- III. Qu'est-ce qu'ETV
- IV. A qui s'adresse ETV
- V. Déroulement d'une vérification ETV**
- VI. Des exemples de réalisation

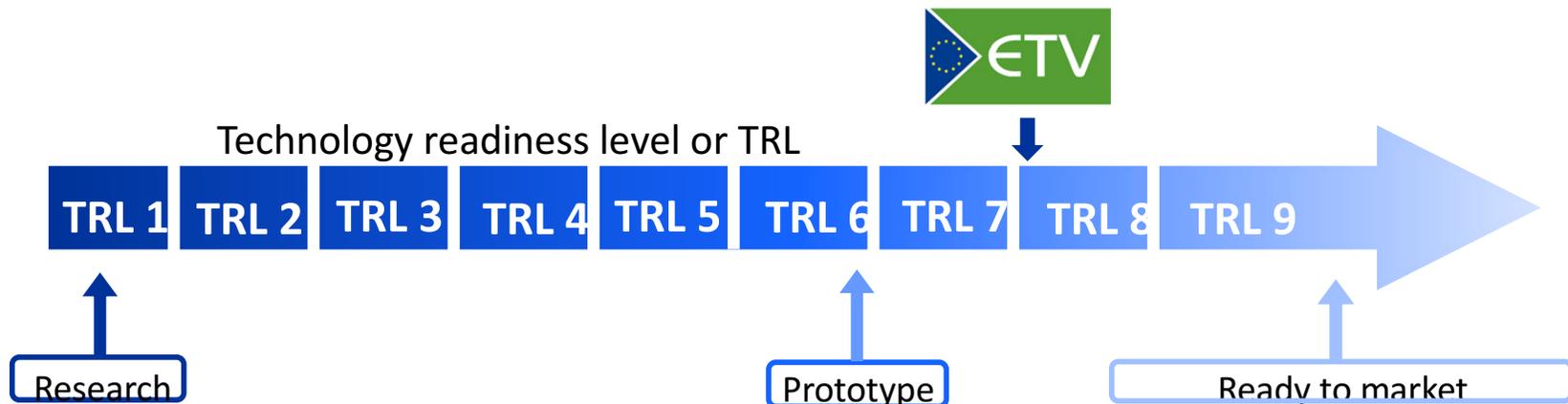
Déroulement d'une vérification



1 – Quick scan (Candidature)

Critères d'éligibilité :

1. Version ou type de technologie clairement identifiée
2. Paramètres de performance quantifiable et mesurables
3. Prêt à être mis sur le marché
4. Technologie éco-innovante
5. Potentiel à satisfaire le besoin des utilisateurs
6. Conformité aux exigences réglementaires



2 – Proposition de vérification (Etude docs)

Etude des documents existants :

1. Description de la technologie
2. Etude de l'acceptabilité des essais déjà réalisés
3. Etude de la plus-value environnementale

3 – Protocole de vérification spécifique

Contenu du protocole de vérification :

1. Description de la technologie
2. Description des paramètres de vérification
3. Méthodes de test
4. Exigences en termes de conception des essais et de qualité des données
5. Description des méthodes d'évaluation

OV = RESCOLL

- Evalue et vérifie les données fournies par le développeur



**Expert(s)
technique(s) du
domaine**

4 – Essais

1. Le client a le choix de sa structure d'essais
2. Les essais devront faits dans des labos ISO 17025 ou de qualité équivalente
3. Un ou des audits pourront être réalisé(s) pour en vérifier la bonne mise en œuvre
4. Les données existantes peuvent être acceptées si sont de qualité suffisante

5 – Evaluation et vérification

Vérification que les essais ont été réalisés conformément au protocole de vérification établi précédemment

6 – Publication

Sur les sites internet :

- ETV de la commission européenne
- ETV de l'ADEME
- ETV de Rescoll



Ordre du jour

- I. Présentation rapide de Rescoll
- II. Pourquoi ETV
- III. Qu'est-ce qu'ETV
- IV. A qui s'adresse ETV
- V. Les étapes de la procédure ETV
- VI. Des exemples de réalisation**

Exemples de technologies en cours de vérification



Ineval Environnement

Installation d'unité de méthanisation à la ferme

PROBLEMATIQUE

- Selon le client, le système proposé permet de réaliser l'hygiénisation des entrants, étape obligatoire selon la réglementation européenne
- L'objectif est de s'affranchir de cette étape d'hygiénisation et donc **de lever un frein réglementaire**

REVENDEICATIONS REVISEES

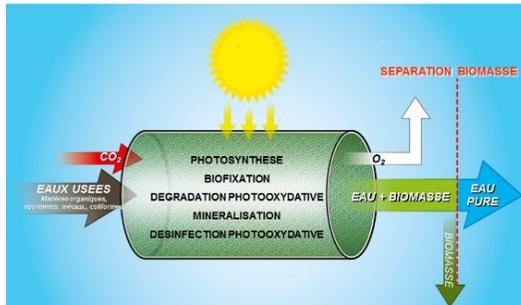
Paramètres de performance :

- Pasteurisation des entrants avec un couple temps-température moins énergivore que celui imposé par la réglementation européenne
- Rendement énergétique

Paramètres de fonctionnement :

- Type d'entrants
- Temps de séjour
- Température
- Taille des particules
- Qualité du compost obtenu

Exemples de technologies en cours de vérification



Heliopur Technologies

Traitement des eaux usées par l'action des UV du CO₂ et de la biomasse

PROBLEMATIQUE

Besoin de reconnaissances sur les performances de la technologie

REVENDEICATIONS REVISEES

Paramètres de performance :

- Réduction de la consommation en nutriments (NK, N-NH₄, N-NO₂,...)
- Abattement des coliformes (e-choli, entérocoques fécaux,...)
- MES
- DBO
- DCO
- Rendement de récupération des eaux
- ...

Paramètres de fonctionnement :

- Minimum de 5h d'ensoleillement quotidien
- pH
- ...

Exemples de technologies en cours de vérification



Fluidion

Echantillonneur automatique pouvant fonctionner dans des endroits difficiles d'accès ou mauvaises conditions météorologiques

PROBLEMATIQUE

- Besoin de reconnaissance aux USA et en France sur la technologie

Paramètres de fonctionnement :

- Représentativité du volume
- Synchronisation entre le déclenchement de la commande et le déclenchement du prélèvement
- Température du milieu de prélèvement
- Temps de résidence du prélèvement dans le milieu
- Délai de traitement de deux impulsions successives

REVENDEICATIONS REVISEES

Paramètres de performance :

- pH (répétabilité et reproductibilité)
- MES (répétabilité et reproductibilité)
- Conductivité (répétabilité et reproductibilité)
- COD (répétabilité et reproductibilité)
- Orthophosphates (répétabilité et reproductibilité)
- E-coli (répétabilité et reproductibilité)
- Coliformes totaux (répétabilité et reproductibilité)
- Absences de contaminants
- Intégrité de l'échantillon

Merci pour votre attention !



Claire MICHAUD
Responsable technique ETV
claire.michaud@rescoll.fr
06 77 38 73 91
05 47 74 69 00