

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 1-1995 rév. 10**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :

RESCOLL

SIREN : 437950173

Satisfait aux exigences de la norme
Fulfils the requirements of the standard

NF EN ISO/CEI 17025 : 2005

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing in :

MATERIAUX / MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE*MATERIALS / PLASTIC MATERIALS AND ORGANIC COMPOSITES***AGROALIMENTAIRE / MATERIAUX AU CONTACT DES ALIMENTS***FOOD AND FOOD PRODUCTS / FOOD CONTACT MATERIALS***PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX***CHEMICAL AND BIOLOGICAL PRODUCTS, MEDICAL DEVICES / MEDICAL DEVICES*réalisées par / *performed by :***RESCOLL - Pessac****8, allée Geoffroy Saint Hilaire****CS 30021****33615 PESSAC Cedex**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/CEI 17025 : 2005 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF de janvier 2009)

Accreditation in accordance with the recognised international standard ISO/IEC 17025 : 2005 demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (re. Joint IAF/ILAC/ISO Communiqué dated january 2009).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **28/03/2017**
Date de fin de validité / *expiry date* : **31/01/2018**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
The Pole Manager,

Stéphane RICHARD

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 1-1995 Rév 9. *This certificate cancels and replaces the certificate N° 1-1995 Rév 9.*
Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac. *The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 1-1995 rév. 10

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

RESCOLL - Pessac
8, allée Geoffroy Saint Hilaire
CS 30021
33615 PESSAC Cedex

Dans son unité technique :

Laboratoire d'analyses et d'essais

Elle porte sur : voir pages suivantes

Portée flexible A2 : le laboratoire est accrédité pour pratiquer les essais en suivant la méthode décrite dans le référentiel cité, dans sa version en vigueur au moment de l'évaluation initiale et dans ses versions ultérieures. La mise en œuvre du référentiel révisé ne doit pas mobiliser des compétences qui n'auraient pas fait l'objet d'une reconnaissance préalable dans le cadre de l'accréditation. La liste des révisions des méthodes d'essais mises en œuvre est tenue à jour par le laboratoire.

MATERIAUX / MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE / ESSAIS MECANIQUES (93-1)			
Objet soumis à essai	Propriété mesurée (unité)	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Plastiques	Propriétés en traction (Hors coefficient de poisson) : Contrainte en traction (MPa) - Contrainte (MPa) et déformation (%) au seuil d'écoulement Contrainte (MPa) et déformation (%) à la rupture - Résistance en traction (MPa) et déformation en traction correspondante (%) Module d'élasticité (module de Young) (MPa) « Hors mesure du coefficient de Poisson »	Mesure sur éprouvette de la courbe contrainte - déformation en traction jusqu'à rupture ou jusqu'à une valeur définie, puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau Essais réalisés à différentes températures : • Température ambiante (23 +/-2 °C),	ISO 527-1 ISO 527-2
Plastiques sous forme de films ou feuilles	Propriétés en traction (Hors coefficient de poisson) : Contrainte en traction (MPa) - Contrainte (MPa) et déformation (%) au seuil d'écoulement Contrainte (MPa) et déformation (%) à la rupture - Résistance en traction (MPa) et déformation en traction correspondante (%) Module d'élasticité (module de Young) (MPa) « Hors mesure du coefficient de Poisson »	Mesure sur éprouvette de la courbe contrainte - déformation en traction jusqu'à rupture ou jusqu'à une valeur définie, puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau Essai réalisé à température ambiante	ISO 527-1 ISO 527-3
Composites plastiques renforcés de fibres isotropes et orthotropes	Propriétés en traction (Hors coefficient de poisson) : - Contrainte (MPa) et déformation (%) au seuil d'écoulement - Contrainte en traction (MPa) - Contrainte (MPa) et déformation (%) à la rupture - Résistance en traction (MPa) et déformation en traction correspondante (%) - Module d'élasticité (module de Young) (MPa)	Mesure sur éprouvette de la courbe contrainte - déformation en traction jusqu'à rupture ou jusqu'à une valeur définie, puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau. Essais réalisés à différentes températures : • Basse température, • Température ambiante, • Haute température	ISO 527-4 ISO 527-5

MATERIAUX / MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE / ESSAIS MECANIQUES (93-1)			
Objet soumis à essai	Propriété mesurée (unité)	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Adhésifs	Contrainte à la rupture	Détermination de la résistance au cisaillement en traction d'assemblages collés à recouvrement simple	NF EN 1465
Composites plastiques renforcés de fibres	Résistance en compression Module et déformation à la rupture	Détermination des caractéristiques en compression dans le plan	ISO 14126
Composites plastiques renforcés de fibres	Résistance en cisaillement plan Module et déformation en cisaillement	Détermination de la réponse contrainte-déformation en cisaillement plan, module et résistance compris, par essai de traction à plus ou moins 45°	ISO 14129
Elastomères	Propriétés en traction : Contrainte en traction (MPa) - Contrainte (MPa) et déformation (%) au seuil d'écoulement Contrainte (MPa) et déformation (%) à la rupture - Résistance en traction (MPa) et déformation en traction correspondante (%)	Mesure sur éprouvette de la courbe contrainte - déformation en traction jusqu'à rupture ou jusqu'à une valeur définie, puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau Essai réalisé à température ambiante	ISO 37

MATERIAUX / MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE / ESSAIS PHYSIQUES (93-4)			
Objet soumis à essai	Propriété mesurée (unité)	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Composés thermoplastiques et thermodurcissables	Caractéristique thermique : Température de transition vitreuse (t_g) (°C)	Détermination de la température de changement d'état par mesure du flux thermique en fonction de la température (analyse calorimétrique différentielle - DSC)	ISO 11357-1 ISO 11357-2 ASTM D 3418
Composés thermoplastiques et thermodurcissables	Caractéristiques thermiques : Température de fusion (t_m) (°C) Enthalpie de fusion (J/g)	Détermination de la température de changement d'état et de l'enthalpie de fusion par mesure du flux thermique en fonction de la température (analyse calorimétrique différentielle - DSC)	ISO 11357-1 ISO 11357-3 ASTM D 3418
Composés thermodurcissables	Caractéristiques thermiques : Températures (°C) Temps (min) Enthalpie de réaction (J/g) Degré de transformation (-)	Mesure d'un flux thermique en fonction de la température et du temps (analyse calorimétrique différentielle - DSC)	ISO 11357-1 ISO 11357-5 ASTM D 3418
Plastiques	Capacité thermique massique C_p (J/g/K)	Détermination de la capacité thermique massique (analyse calorimétrique différentielle - DSC) : Mesure du flux de chaleur et calcul du C_p par rapport à la ligne de base et à un matériau de référence	ISO 11357-1 ISO 11357-4
Composites	Capacité thermique massique C_p (J/g/K)	Détermination de la capacité thermique massique (analyse calorimétrique différentielle - DSC) : Mesure du flux de chaleur et calcul du C_p par rapport à la ligne de base et à un matériau de référence	NF EN 1159-3
Plastiques non alvéolaires	Densité	Détermination de la masse volumique des plastiques non alvéolaires	ISO 1183-1 (Méthodes A et B) ASTM D792
Résines époxydes	Détermination de l'équivalent époxyde (g/mole)	Réaction des fonctions époxydes avec du bromure d'hydrogène naissant (action d'une solution d'acide perchlorique sur du bromure de tétraméthylammonium)	NF EN ISO 3001
Résines, Matières plastiques	Distribution de masses moléculaires M_p , M_n , M_w (en g/mole) et Indice de polymolécularité (-)	Séparation des macromolécules en fonction de leur volume hydrodynamique (fonction de la masse moléculaire) et détermination des distributions de masses moléculaires à partir d'un étalonnage avec des polymères de masse moléculaires connues	NF T 51-505

MATERIAUX / MATERIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE / ESSAIS PHYSIQUES (93-4)			
Objet soumis à essai	Propriété mesurée (unité)	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Composés thermoplastiques et thermodurcissables	Structure chimique (-)	Détermination des principales fonctions du produit soumis à essai par analyse par spectrophotométrie infrarouge	T-51-500
Composites à matrice organique (renfort carbone)	Taux de fibres, de résine et de porosité (% massique de résine et de fibres, % volumique de résines, de fibres et de porosité)	Détermination de la différence de masse d'éprouvettes avant et après extraction de la résine par une attaque d'acide sulfurique	NF EN 2564 ASTM D 3171
Plastiques renforcés à base de résines de polyesters non saturés	Taux de styrène monomère résiduel (%)	Extraction puis dosage du styrène par chromatographie en phase gazeuse avec détection FID	NF ISO 4901
Plastiques, Résines thermoplastiques et thermodurcissables, Composites à matrice organique	Température de transition vitreuse Tg (°C), autres températures caractéristiques (°C)	Sollicitation mécanique aux faibles déformations et à une fréquence donnée de l'échantillon et mesure des modules élastique E', de perte E'' et du coefficient d'amortissement Tan δ en fonction de la température, <u>pour des températures comprises entre 23 et 250°C</u>	NF EN 61006
Composés thermoplastiques et thermodurcissables	Températures de décomposition (°C) et pertes de masse (mg ou % m/m)	Mesure de la perte de masse de l'échantillon en fonction de la température (analyse thermogravimétrique - ATG)	ISO 11358

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Essais mécaniques (136)

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode
Dispositifs de Fusion de Corps Intervertébral	Propriétés en compression statique : - Limite élastique (N) - Force maximale (N) - Déplacement à la force max (mm) - Rigidité de l'éprouvette (N/mm) - Allongement à la limite élastique (mm)	Mesure sur l'ensemble éprouvette/bloc de test de la courbe charge - déplacement en compression jusqu'à une valeur définie puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau.	Machine d'essai avec dynamomètre	ASTM F2077
	Propriétés en cisaillement statique : - Limite élastique (N) - Force maximale (N) - Déplacement à la force max (mm) - Rigidité de l'éprouvette (N/mm) - Allongement à la limite élastique (mm)	Mesure sur l'ensemble éprouvette/bloc de test de la courbe charge - déplacement en cisaillement jusqu'à une valeur définie puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau.		
	Propriétés en compression statique : - Rigidité de l'éprouvette (N/mm) - Rigidité du bloc de test (N/mm) - Limite élastique (N)	Mesure sur l'ensemble éprouvette/bloc de test de la courbe charge - déplacement en compression jusqu'à une valeur définie puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau.		ASTM F2267
Vis osseuses	Propriétés en torsion statique : - Limite élastique (N.m) - Couple maximum (N.m) - Angle à la rupture (°)	Mesure sur éprouvette de la courbe angle de rotation - couple en torsion jusqu'à rupture puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau.	Machine d'essai avec dynamomètre	ASTM F543
	Propriétés d'arrachement statiques : - Force d'arrachement axiale (N) - Faciès de rupture	Mesure de la courbe déplacement (mm) – force (N)		
	Propriétés en insertion / retrait - Profondeur d'insertion (mm) - Force axiale (N) - Couple maximum (N.m)	Mesure du couple nécessaire à l'insertion ou au retrait d'une vis osseuse (N.m)		
Colles chirurgicales	Résistance à l'éclatement d'un système adhésif/adhérent - hors tissus fraîchement prélevés (bar ou mmHg)	Mesure sur plusieurs éprouvettes de la résistance à l'éclatement	Banc d'essai avec capteur de pression	ASTM F2392

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Essais mécaniques (136)

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Principaux moyens utilisés	Référence de la méthode
Prothèses partielles et totales de l'articulation de la hanche	Propriétés en traction statique : - Force à la rupture (N)	Mesure sur éprouvette de la courbe déplacement - charge en traction jusqu'à rupture puis extraction des valeurs caractéristique de l'éprouvette	Machine d'essai avec dynamomètre	NF ISO 7206-10
Ensemble d'implants spinaux	Propriétés en compression flexion statique : - Force maximale (N) - Déplacement maximal (mm) - Limite élastique (N) - Rigidité (N/mm) - Déplacement élastique (mm) - Allongement à la limite élastique (mm)	Mesure sur l'ensemble éprouvette/bloc de test de la courbe charge - déplacement en compression flexion jusqu'à une valeur définie puis extraction des valeurs caractéristiques du matériau.	Machine d'essai avec dynamomètre	ASTM F1717
Ensemble d'implants spinaux	Propriété en compression dynamique : - Nombre de cycles atteint	Mesure sur plusieurs éprouvettes de la force maximale - nombre de cycles	Machine d'essai avec dynamomètre	ISO 12189
Dispositifs de Fusion de Corps Intervertébral	Propriétés en compression dynamique : · Courbe semi-log du nombre de cycle en fonction de la force · Force maximale (N)	Mesure sur plusieurs éprouvettes de la force maximale – nombre de cycles	Machine d'essai, dynamomètres	ASTM F2077
Ensemble d'implants spinaux	Propriétés en compression dynamique : · Courbe semi-log du nombre de cycle en fonction de la force · Force maximale (N) · Taille de l'éprouvette après essai (mm)	Mesure sur plusieurs éprouvettes de la force maximale – nombre de cycles	Machine d'essai, dynamomètres	ASTM F1717

Agroalimentaire / Matériau au contact des aliments / Analyses physico-chimiques (79)			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Guide pour le choix des conditions et des méthodes d'essai en matière de migration globale		NF EN 1186-1 R.CEE n° 10/2011
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile d'olive par immersion totale	Préparation : Mise en contact du matériau avec l'huile d'olive Estérification Analyse : GC/FID	NF EN 1186-2
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans les simulants aqueux par immersion totale	Préparation : Mise en contact du matériau avec simulants aqueux Analyse : gravimétrie	NF EN 1186-3
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile d'olive à l'aide d'un sachet	Préparation : Mise en contact du matériau avec l'huile d'olive Estérification Analyse : GC/FID	NF EN 1186-6
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans les simulants aqueux à l'aide d'un sachet	Préparation : Mise en contact du matériau avec simulants aqueux Analyse : gravimétrie	NF EN 1186-7
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile d'olive par remplissage	Préparation : Mise en contact du matériau avec l'huile d'olive Estérification Analyse : GC/FID	NF EN 1186-8
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans les simulants aqueux par remplissage	Préparation : Mise en contact du matériau avec simulants aqueux Analyse : gravimétrie	NF EN 1186-9
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile (méthode modifiée à utiliser en cas d'extraction incomplète de l'huile d'olive)	Préparation : Mise en contact du matériau avec l'huile d'olive Estérification après dissolution du matériau Analyse : GC/FID	NF EN 1186-10

Agroalimentaire / Matériau au contact des aliments / Analyses physico-chimiques (79)			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matières plastiques en contact avec les denrées alimentaires	Méthodes d'essai pour des tests de substitutions pour la migration globale des matières destinées au contact avec les denrées alimentaires grasses en utilisant des liquides simulateurs tels que l'iso-octane et l'éthanol à 95 %	Préparation : Mise en contact du matériau avec simulants organiques Analyse : Gravimétrie	NF EN 1186-14

Date de prise d'effet : **28/03/2017**Date de fin de validité : **31/01/2018**

Le Responsable d'Accréditation Pilote
The Pilot Accreditation Manager

Pierre-Yves BENNER

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 1-1995 Rév. 9.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet - 75012 PARIS
 Tél. : 33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr