

Comment définir, sélectionner et valider un procédé de collage automatisé ?

Public concerné

- Personnels supervisant des opérations de collage en industrie
- Techniciens ou Ingénieurs procédés, bureaux d'études, méthodes, industrialisation

Moyens pédagogiques

Supports de présentations des exposés, cas pratiques et études de cas

Prérequis

Présenter des connaissances techniques de base sur le procédé d'assemblage par collage

Objectifs

- Elaborer un cahier des charges d'un procédé d'assemblage par collage automatisé
- Maîtriser la mise en œuvre des adhésifs et primaires en fonction des spécifications du cahier des charges
- Appréhender l'influence des paramètres matériaux et machines sur la mise en œuvre
- Connaître les différents moyens (dosage, dépose, pulvérisation) de mise en œuvre par technologies adhésives

Evaluation et sanction

- Modalités d'évaluation :
Questionnaire d'évaluation sous forme de QCM
Cas d'étude : du cahier des charges à la production
- Sanction de la formation : attestation de fin de formation

Comment définir, sélectionner et valider un procédé de collage automatisé ?

Programme

1 Le collage : un procédé spécial multi-étapes

- Rappel sur les notions spécifiques aux adhésifs
- Gamme de collage: Elaboration d'un cahier des charges et mise en place d'un procédé automatisée
- Processus de qualification des différentes étapes d'un procédé spécial
- Environnement de production et bonnes pratiques pour la mise en œuvre des adhésifs

2 Mise en oeuvre des adhésifs

- Composition d'un système de mise en œuvre d'adhésifs : comprendre le rôle de chaque composant
- Aperçu des différentes technologies de dosage et d'application des adhésifs
- Influence des propriétés des adhésifs sur la sélection des équipements et la stratégie de mise en œuvre
- Opérations et consommables connexes au procédé
- Travaux pratiques :
 - Comprendre les avantages de l'automatisation d'une dépose de colle vis-à-vis d'un procédé manuel
 - Appréhender les différences technologiques entre dosage pneumatique et volumétrique

3 Mise en œuvre par pulvérisation

- Avantages et limites des différentes technologies de pulvérisation
- Influence des propriétés des produits sur la conception et la sélection des équipements
- Travaux pratiques :

Manipulation de différents technologie de pulvérisation

Appréhender l'influence du produit sur la mise en oeuvre

Comment définir, sélectionner et valider un procédé de collage automatisé ?

Programme

4 Automatisation des procédés

- Avantages et limites de l'automatisation d'un procédé spécial
- Spécificités de la robotisation d'une dépose de fluide
- Dispositifs et méthodes de monitoring pour le contrôle et suivi du process
- Exemple de cahier des charges : présentation de cas d'étude sur la mise en place d'un poste robotisé
- Travaux pratiques :
- Appréhender l'influence de la programmation robotisée sur le dépôt du produit (Manipulation de robot 3 axes et 6 axes)

5 Cas pratiques (du cahier des charges à la production)

- Mise en situation à partir de cahier des charges sur
- Sélection des adhésifs
- Sélection des équipements
- Industrialisation : Elaboration de méthodes
- Processus de qualification

DURÉE 3 JOURS

LIEU RESCOLL

COÛT 2100€HT/PERSONNE

SESSIONS : 3 PAR AN

Du 14 au 16 mars 2023

Du 4 au 6 juillet 2023

Du 24 au 26 octobre 2023