

Rapport de validation ou
Qualification Procédé
Spécial

CRQPS_304000518

Version A

**RQPS_QUALIFICATION LABORATOIRE RESCOLL PESSAC /
RQPS_PRECICAST NOVAZZANO LABORATORY QUALIFICATION**

RQPS

Langue principale / *Principal language* : Français

Langue secondaire / *Secondary language* : Anglais

LIENS / Links

Documents de description / *Description documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>			

Documents de référence / *Reference documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>
<i>Aucun lien / No link</i>		

Documents CAO / *CAD documents* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>		

Traduction de / *Translation of* :

Référence / <i>Doc Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Type / <i>Type</i>	Version / <i>Version</i>
<i>Aucun lien / No link</i>			

Nom du fournisseur <i>Supplier name</i>	RESCOLL		Code fournisseur <i>Supplier number</i>	MDM502706			
Adresse <i>Address</i>	8 ALLEE GEOFFROY SAINT HILAIRE CS 30021 33615 PESSAC CEDEX, FRANCE		Code Laboratoire <i>Lab number</i>	AQPS518			
Contact fournisseur <i>Supplier contact</i>	Nom : Emilie Jarry <i>Name:</i>		Fonction : Reponsable Qualité adjointe <i>Title:</i>				
	Adresse mail : Emilie.jarry@rescoll.fr <i>E-mail address:</i>						
Nature Audit <i>Audit Purpose</i>	Sur site <i>On-site audit</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sur Dossier(DQ) <i>On DQ</i>	<input type="checkbox"/>	Autre* <i>Other*</i>	<input type="checkbox"/>	Date : 13/02/2020
	Evaluation <i>Evaluation</i>	<input type="checkbox"/>	Qualification initiale <i>Initial approval</i>	<input type="checkbox"/>	Surveillance <i>Monitoring</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	Autre* <i>Other*</i>
Si Autre préciser : <i> If other, please detail:</i>							
Thème Audit <i>Scope of Audit</i>							

N°PS <i>SP No.</i>	Code essai <i>Lab test code</i>	Procédés <i>Processes</i>	Référentiel Technique <i>Technical specification</i>	Décision ⁽¹⁾ <i>Decision</i> ⁽¹⁾	PS/SP: Installation OU / OR Labo/Lab: Restriction technique/ <i>Technical limitation</i>	Accréditation Nadcap <i>Nadcap accreditation</i>
8.00.01.03	T	Polymères et composites - Spectrométrie IR / Polymers and composites - IR spectrometry	T 51-500	Qualifié/ Qualified	Spectre	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.00.01.06	ACO25	Polymères et composites - Chromatographie liquide haute performance (HPLC) / Polymers and composites - High Performance Liquid Chromatography (HPLC)	MO298 – Méthode dérivée de l'ASTM D4473	Qualifié/ Qualified	% constituant ; profil chromatographique	NA
8.00.01.11	ACO30	Polymères et composites - Rhéométrie (Temps de gel et viscosité) / Polymers and composites - Rheometry (Gel time and viscosity)	MO214 – Méthode dérivée de l'ASTM D4473	Qualifié/ Qualified	Viscosité minimale – temps de gel	NA
8.00.01.18	ACO26	Polymères et composites - Taux de constituant de composite (Résine, Fibre, Porosité) / Polymers and composites - Constituent content of composite (Resin, Fiber, Porosity)	ASTM D3171; ASTM D792; DMC0235; EN 2564; ISO 1183	Qualifié/ Qualified	% résine, % fibre, % porosité	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.00.01.21	ACO24	Polymères et composites - DSC (Calorimétrie Différentielle à Balayage) / Polymers and composites - DSC (Differential scanning calorimetry)	ISO 11357 (ASTM D3418 DMC 0235	Qualifié/ Qualified	Tg, Enthalpie polymérisation	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.00.01.22	ACO23	Polymères et composites - DMA (Analyse Mécanique Différentielle) / Polymers and composites - DMA (Differential Mechanical Analysis)	ASTM E1640; DMC0235; ASTM E23; ASTM D7028	Qualifié/ Qualified	Tg	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.00.02.01	ACO24	Matériaux inorganiques - DSC (Calorimétrie Différentielle à Balayage) / Inorganic materials - DSC (Differential scanning calorimetry)	EN 1159-3	Qualifié/ Qualified	Cp	NA
8.01.01.01	Z3	Polymères et composites - Usinage d'éprouvettes / Polymers	Référentiel fournisseur : MO5017,	Qualifié/ Qualified		NA

		and composites - Specimen machining	MO5018, MO5020			
8.02.01.01	ACO17	Polymères et composites - Traction / Polymers and composites - Tensile test	ISO 527-1 à -5 ISO 37 EN2561 - EN2597	Qualifié/ Qualified	Y compris mesure du coefficient de poisson	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.02.01.07	ACO03	Polymères et composites - Contrainte apparente de Cisaillement InterLaminaire (CIL) / Polymers and composites - Apparent InterLaminar Shear Strength (ILSS)	EN 2563; ISO 14130	Qualifié/ Qualified	NF EN 2563 ; ISO14130	Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.02.01.10	ACO08	Polymères et composites - Compression / Polymers and composites - Compression	prEN 2850 méthode B	Qualifié/ Qualified		Accrédité/ Accredited (eAuditnet)
8.02.01.99	S	Polymères et composites - Autres essais mécaniques / Polymers and composites - Mechanical testing : Other	EN 1939	Qualifié/ Qualified	détermination du pouvoir adhésif	NA
8.02.03.02	ACO18	Assemblage - Traction perpendiculaire / Assembly - Flatwise tensile	EN 2243-4	Qualifié/ Qualified		NA
8.02.03.04	ACO01	Assemblage - Cisaillement simple recouvrement / Assembly - Single lap shear	MO407 : inspirée de la norme NF EN 14869-2- NF EN 1465	Qualifié/ Qualified	Caractérisation en cisaillement d'assemblages collés	
8.02.03.11	ACO15	Assemblage - Pelage tambour grim pant / Assembly - Climbing drum peel	EN 2243-3	Qualifié/ Qualified	Selon spécification Héralklès (dérivée de NF EN 1464)	NA
8.05.01.02	ENV2	Polymères et composites - Exposition climatique, thermique et mécanique / Polymers and composites - Climatic, thermal and mechanical exposure	EN 3615	Qualifié/ Qualified		NA
8.00.04.99	T	Coating - Autre essai physique ou physico-chimique-	MO295	Qualifié/ Qualified	Dosage des fonctions amine	NA
8.00.04.99	T	Coating - Autre essai physique ou physico-chimique-	ISO 3001	Qualifié/ Qualified	Dosage des fonctions époxydes	NA
8.00.01.13	AC01	Polymères et composites - Densité	ISO 2811	Qualifié/ Qualified		NA
8.00.07.10	T	Solutions - Viscosité	ISO 2555	Qualifié/ Qualified	Brookfiel	NA
8.00.07.08	T	Solutions -- Extrait sec	ISO 3251	Qualifié/ Qualified		NA
8.00.04.99	T	Coating - Autre essai physique ou physico-chimique-	ISO 1524	Qualifié/ Qualified	Homogénéité à la jauge Hegman	NA

(1) : - Audit de qualification : Qualifié, Refusé, Suspendu, Qualifié provisoirement, Qualifié avec restriction(s), Autorisé avec surveillance / Qualified, Failed, Withdrawn, temporary qualified, qualification with technical restriction(s), authorized with enhanced monitoring
- Audit de surveillance : Qualifié, Qualifié avec restriction(s), Qualifié avec DAC à clôturer, Qualifié avec DAC à clôturer et restriction(s), Suspendu, Autorisé avec surveillance / Qualified, qualification with technical restriction(s), Qualified with NCR to close, Qualified with NCR to close and restriction(s), Withdrawn, authorized with enhanced monitoring

Bilan des écarts et recommandations (Voir statut des écarts page 3) <i>Findings and recommendations balance (See findings status page 3)</i>		
Majeur(s) : 0 Major(s) :	Mineur(s) : 0 Minor(s) :	Recommandation(s) : 2 Recommendation(s) :

Fournisseur Supplier			Représentant Safran Safran representative		
Date :	Nom / Name :	Visa :	Date :	Nom / Name :	Visa :
			04/03/2020	COSTE Georges	