



Competitiveness through innovation

- Un groupe de sociétés de service
- 3 activités principales





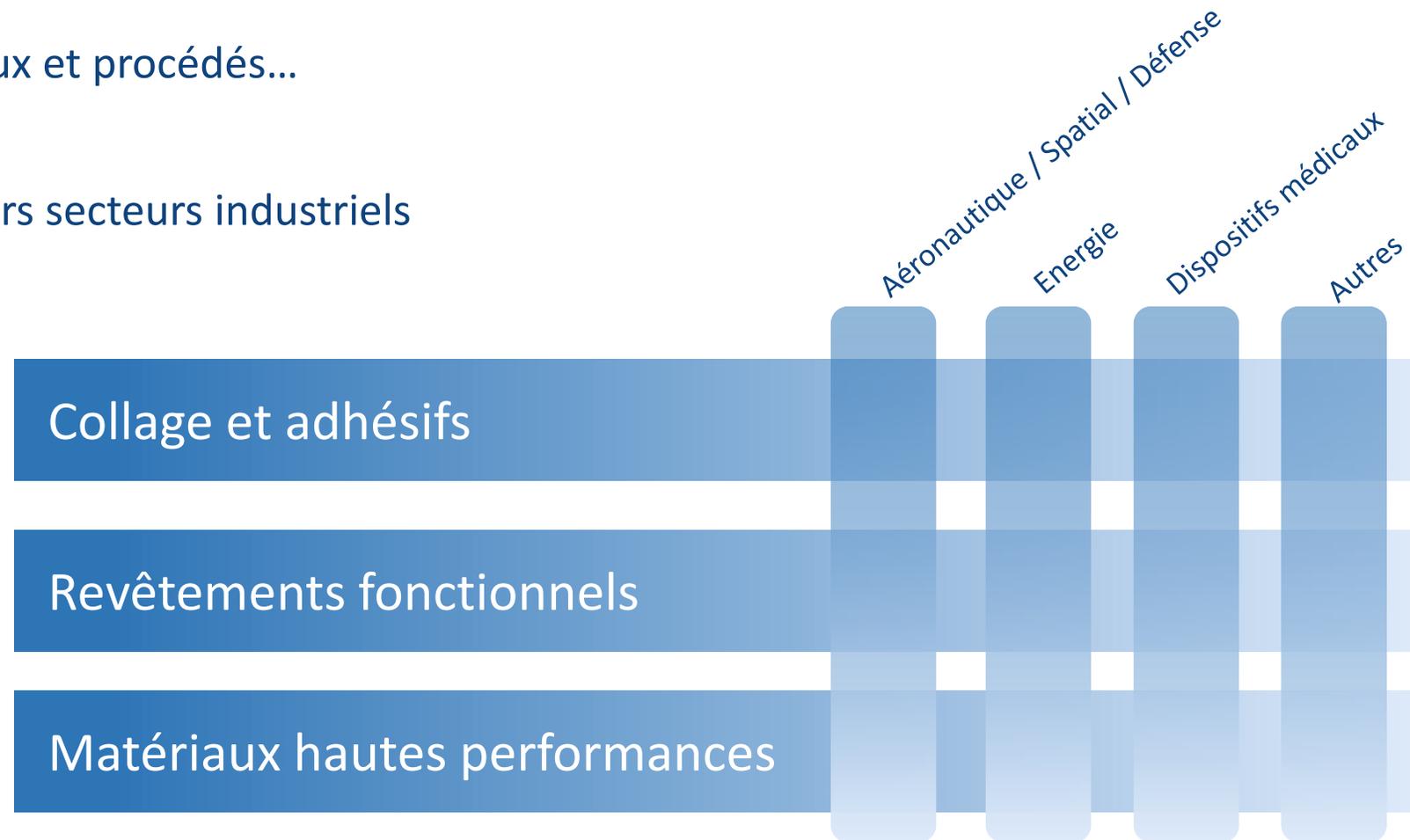
Vous accompagner depuis l'idée jusqu'au produit

- Analyse fonctionnelle
- Conseil sur les aspects réglementaires
- Développements de méthodes de tests
- Essais d'orientation et supports techniques
- Benchmark, traitement d'obsolescence
- Formulation à façon
- Analyse de cycle de vie
- Expertise de défaillances
- Audit procédé
- Certification/Qualification des matériaux et assemblages

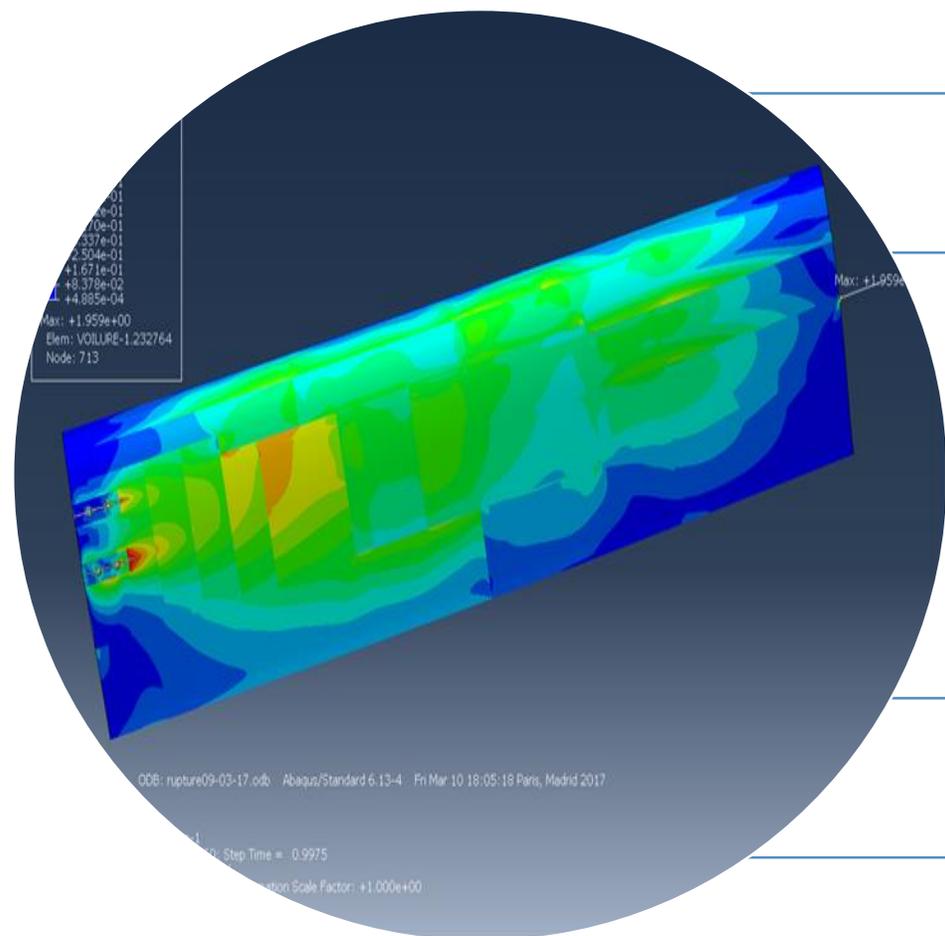


- Une expertise matériaux et procédés...

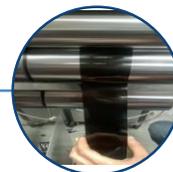
...Déployées dans plusieurs secteurs industriels



Nos domaines d'expertise : *Matériaux hautes performance*



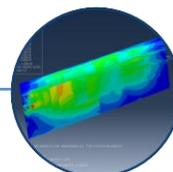
Fabrication additive



Formulations adhésifs, résines et plastiques



Procédés composites TD



Dimensionnement mécanique



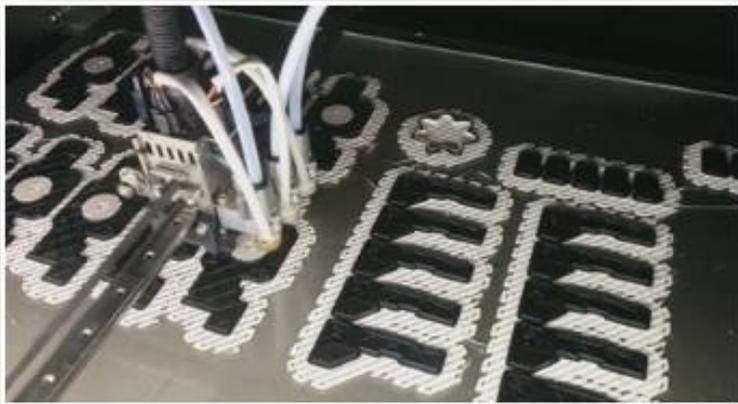
Bio – Composites



- Certification ISO 9001
- Certification ISO 13485
- Accréditation COFRAC ESSAIS N°1-6323 & N°1-1995
- Accréditation COFRAC ISO 17020
« *Vérification Technologies Eco-innovantes* »
- Accréditation NADCAP (NMMT)
- Qualification SAFRAN (FAL518 et FAL446)
- Qualification AIRBUS
- Qualification DASSAULT
- Qualification GULFSTREAM
- AFS: Organisme de formation pour des certifications en collage

- Notre offre est centrée sur notre expertise historique :

Développement de matériaux organiques dédiés à la mise en œuvre par fabrication additive



Développement matériaux à façon
Fils et résines fonctionnalisés

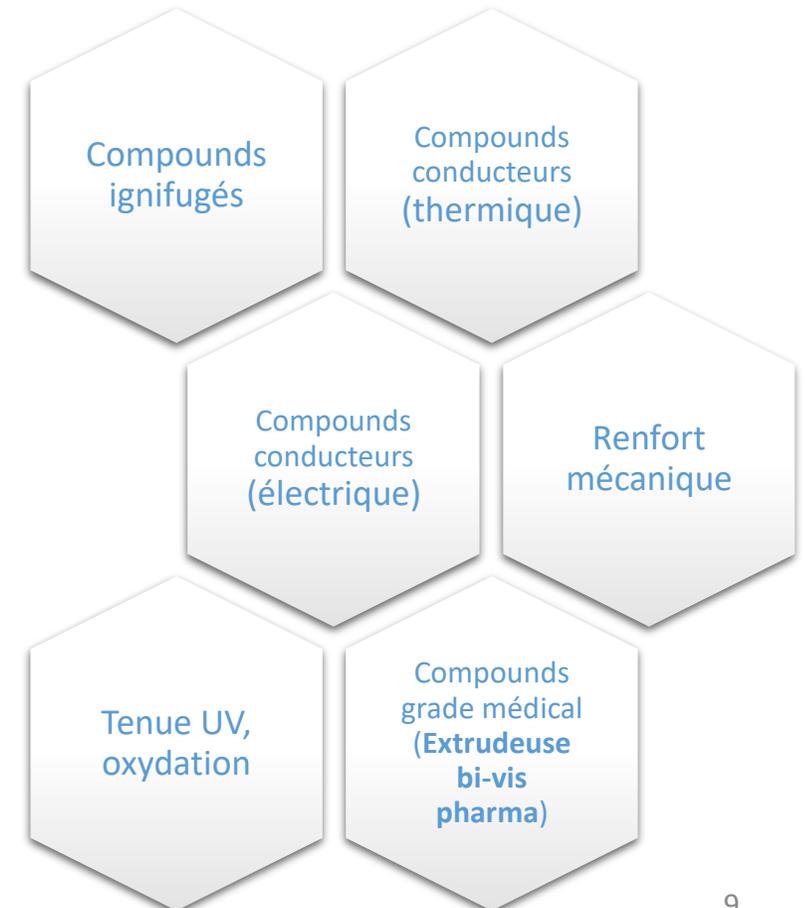
Validation de l'imprimabilité / Prototypage bonne matière /
Prototypage d'aspect / fonctionnel

Analyses & Caractérisations

Aéronautique / Spatial /
Défense
Dispositifs
médicaux

Formulation et Compoundage

Ligne d'extrusion **bi-vis** corotative 16/40D à **profile modulable**(~1kg/h) pouvant travailler jusqu'à **450°C**, **dosage** gravimétrique et volumétrique



Périphériques :

- refroidissement (tapis, banc d'eau)
- Ligne de granulation et broyage

Fabrication de fils fonctionnalisés pour des applications industrielles

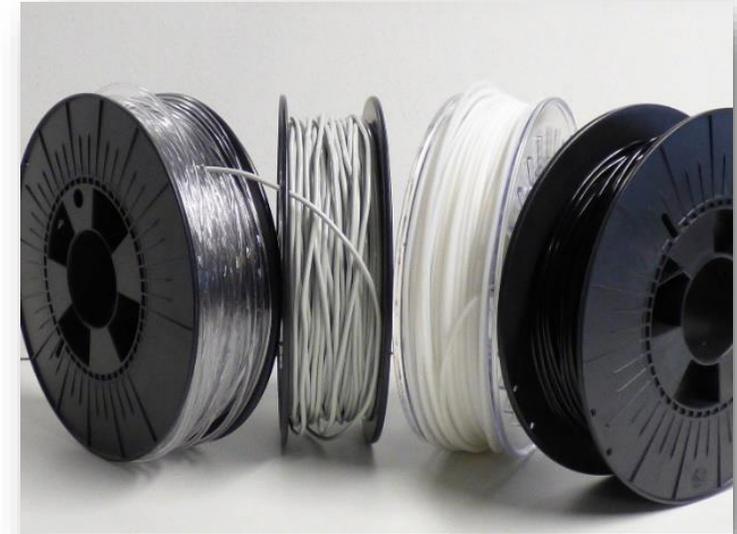
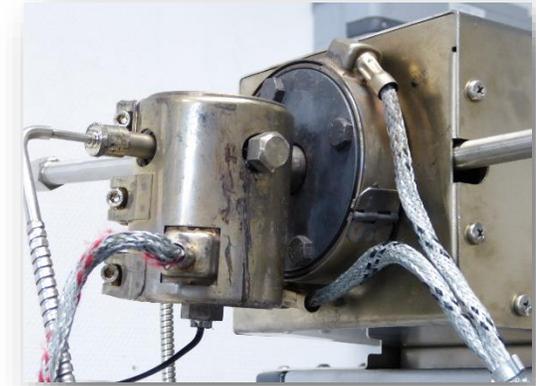
Ligne d'extrusion **monovis** (~10Kg/h) – **450°C**

Gamme de matériaux : PLA, ABS, PC, PEI, PEEK, PESU, PA...

Gamme de charges/renforts : noir de carbone, graphite, fibres de carbone courtes, déchets époxy/carbone broyés, fibres de verre courtes, hydroxyapatite, bioverre TCP...

Mesure en ligne du diamètre de filament

Fil 1,75 mm – 2,85 mm pour I3D



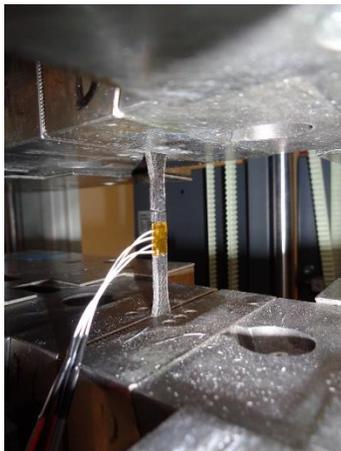
- **Validation de l'imprimabilité / réalisation de prototypes bonne matière**

Imp FFF **enceinte chauffée** / pièces jusqu'à 25 x 15 x 15 cm³

Imp FFF **enceinte chauffée haute température** / volume imprimable 40 x 30 x 25 cm³

- **Impression pièces « éprouvettes »**

Etude de l'impact de l'impression sur les propriétés du matériau



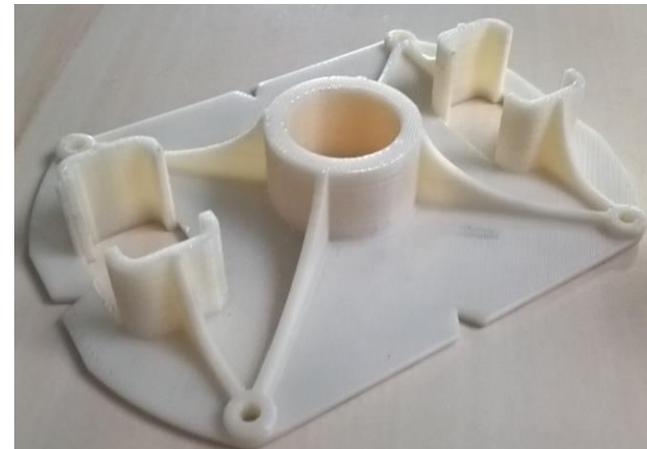
PC aéro renforcé
déchet
Carbone/Epoxy

- **Prototypage fonctionnel**



PEEK

- **Prototypage d'aspect**



ABS

Fabrication additive – Notre offre

Exemples bobines & impressions TP H Perf





RESCOLL
Société de Recherche

Pour toute information complémentaire

Blanca PALOMO
blanca.palomo@rescoll.fr

www.rescoll.fr